



Český institut pro akreditaci, o.p.s.  
130 00 Praha 3, Olšanská 54/3

vydává

# OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 644 / 2012

**HKMkalibra s.r.o.**  
se sídlem Jiráskova 1970, 530 02 Pardubice, IČ 27544231

pro kalibrační laboratoř č. **2354**  
Laboratoř HKMkalibra

Předmět akreditace:

Kalibrace měřidel v oboru délky, rovinného úhlu a teploty v rozsahu uvedeném v příloze tohoto osvědčení.

Toto osvědčení o akreditaci vydal Český institut pro akreditaci, o.p.s. na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

a po zjištění, že kalibrační laboratoř je odborně způsobilá objektivně a nezávisle vykonávat činnosti uvedené v rozsahu předmětu akreditace.

Adresát tohoto osvědčení je oprávněn používat při své činnosti v rozsahu tohoto osvědčení a po dobu jeho platnosti vedle svého názvu označení „kalibrační laboratoř akreditovaná ČIA č. 2354“, pod podmínkou, že bude vždy postupovat v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditované kalibrační laboratoře, a to zejména ČSN EN ISO/IEC 17011, čl. 8.1, ČSN EN ISO/IEC 17025, zákona č. 22/1997Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů, včetně navazujících předpisů vydaných Českým institutem pro akreditaci, o.p.s.

Prokáže-li se, že adresát tohoto osvědčení neplní akreditační požadavky rozhodné pro jeho vydání a nedodrží závazky podmiňující akreditaci, může Český institut pro akreditaci, o.p.s. účinnost tohoto osvědčení pozastavit nebo osvědčení o akreditaci zrušit.

Toto osvědčení je vydáno v souladu s ustanovením § 16 odst. 1 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a v souladu s ustanovením § 151 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád.

Toto osvědčení je platné do **31.10.2017**

V Praze dne 21.11.2012



*V. J. M. Bažil*

Ing. Jiří Růžička, MBA  
ředitel  
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

**HKMkalibra s.r.o.**  
Laboratoř HKMkalibra  
Jiráskova 1970, 530 02 Pardubice

**Obor měřené veličiny: Délka**

**Kalibrace:**

Nominální teplota pro kalibraci:  $(20 \pm 1) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm ] ^2)$	Identifikace metody
1.1	Posuvná měřidla Přesn.:0,01mm 0,02mm 0,05mm 0,1mm	0-1500mm	(12+8L) $\mu\text{m}$ (26+8L) $\mu\text{m}$ (58+8L) $\mu\text{m}$ (130+8L) $\mu\text{m}$	01-KP-09
1.2	Mikrometry pro vnější měření	0-500mm	(0,66+11L) $\mu\text{m}$	02-KP-09
1.3	Mikrometry pro vnitřní měření	0-500mm	(0,68+11L) $\mu\text{m}$	03-KP-09
1.4	Číselníkové úchylkoměry	0-100mm	(0,26+0,8L) $\mu\text{m}$	04-KP-09
1.5	Čárková měřidla -ocelová měřítka -svin.metry a pásma	0-2000mm 0-10000mm	(26+1L) $\mu\text{m}$ (64+0,7L) $\mu\text{m}$	05-KP-09
1.6	Kalibry pro vnitřní měření: - hladké, spárové měrky, drátky -závitové	0,001-500mm 0,001-500mm	(0,46+2,3L) $\mu\text{m}$ (0,69+2L) $\mu\text{m}$	06-KP-09
1.7	Kalibry pro vnější měření: -hladké -třmenové -závitové	1-500mm 1-500mm 5-500mm	(2,3+1,4L) $\mu\text{m}$ (1,3+1,4L) $\mu\text{m}$ (2,6+1,4L) $\mu\text{m}$	07-KP-09
1.8	Koncové měrky	0,5-100mm	(0,33+1,4L)	08-KP-09

<sup>2)</sup> vyjádřena obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při  $k = 2$



**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:**

**HKMkalibra s.r.o.**  
Laboratoř HKMkalibra  
Jiráskova 1970, 530 02 Pardubice

**Měřené přístroje či zařízení:**

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Posuvná měřidla: –posuvky, hloubkoměry, výškoměry
2.	Mikrometry pro vnější měření: -třmenové, pasametry, mikropasametry
3.	Mikrometry pro vnitřní měření: -dutinové, hloubkoměr, odpich pevný a skládací
4.	Číselníkové úchylkoměry: -mechanické, digitální, páčkové, dutinoměry, somkátory
5.	Čárková měřidla: -ocelová ohebná a pevná, stáčecí metry, dřevěné metry, pásma
6.	Kalibry pro vnitřní měření: –hladké, závitové, měřicí drátky
7.	Kalibry pro vnější měření: -hladké, třmenové, závitové
8.	Koncové měrky



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

**HKMkalibra s.r.o.**  
Laboratoř HKMkalibra  
Jiráskova 1970, 530 02 Pardubice

**Obor měřené veličiny: Rovinný úhel**

**Kalibrace:**

Nominální teplota pro kalibraci:  $(20 \pm 1) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm] ^{2)}$	Identifikace metody
2.1	Měřidla úhlu pevná -úhelník	do 1000mm	$(6,8+11L)\mu\text{m}$	09-KP-09
2.2	Libely	od 0,002mm/m	$8\mu\text{m/m}$	09-KP-09
2.3	Úhloměry Přesn.: $5'$ $0,1^\circ$	$0^\circ - 360^\circ$	$2'$ $0,19^\circ$	10-KP-09

<sup>2)</sup> vyjádřena obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při  $k = 2$

**Měřené přístroje či zařízení:**

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Měřidla úhlu pevná: - úhelníky
2.	Libely
3.	Úhloměry: -mechanické, digitální, obloukové



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

**HKMkalibra s.r.o.**  
Laboratoř HKMkalibra  
Jiráskova 1970, 530 02 Pardubice

**Obor měřené veličiny: Teplota**

**Kalibrace:** Nominální teplota pro kalibraci v laboratoři:  $(23 \pm 5)^\circ\text{C}$   
Nominální teplota pro kalibraci mimo laboratoř:  $(10 \div 50)^\circ\text{C}$

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]$ <sup>2)</sup>	Identifikace metody
3.1*	Indikační teploměry Měřicí řetězce teploty (rozlišení $0,01^\circ\text{C}$ )	$(-30 \text{ až } 140)^\circ\text{C}$	$0,06^\circ\text{C}$	16-KP-11
	Indikační teploměry Měřicí řetězce teploty (rozlišení $0,1^\circ\text{C}$ )	$(-30 \text{ až } 140)^\circ\text{C}$ $(140 \text{ až } 600)^\circ\text{C}$ $(600 \text{ až } 1000)^\circ\text{C}$ $(1000 \text{ až } 1300)^\circ\text{C}$	$0,13^\circ\text{C}$ $0,8^\circ\text{C}$ $1,4^\circ\text{C}$ $1,5^\circ\text{C}$	
	Indikační teploměry Měřicí řetězce teploty (rozlišení $1^\circ\text{C}$ )	$(-30 \text{ až } 140)^\circ\text{C}$ $(140 \text{ až } 600)^\circ\text{C}$ $(600 \text{ až } 1000)^\circ\text{C}$ $(1000 \text{ až } 1300)^\circ\text{C}$	$1,2^\circ\text{C}$ $1,4^\circ\text{C}$ $1,8^\circ\text{C}$ $1,9^\circ\text{C}$	

<sup>1)</sup> v případě, že laboratoř provádí kalibrace mimo/i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2)</sup> vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při  $k = 2$

### Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Indikační teploměry a teplotní řetězce

Vysvětlivky:

KP-kalibrační postup laboratoře HKMkalibra s.r.o.  
L-délka v [ m ]

